

BIO ECOFRIENDLY

CELSA srl e EUROFILM srl sono in grado di offrire una gamma di articoli realizzati in più film di materie prime certificate BIODEGRADABILI e COMPOSTABILI EN 13432 per dare valore aggiunto al vostro packaging

BOBINE - FORMATI - TRUCIOLO - SACCHETTI

Tutti idonei a contatto diretto con alimenti

si eseguono lavorazioni anche in conto terzi

NATUREFLEX

- a base di pura viscosa di cellulosa vergine proveniente da fonti rinnovabili
- biodegradabile e compostabile – certificato *Industrial Compostable + Home compostable*
- biodegradabile in acque marine e in ambiente domestico
- 90% bio based
- Alta barriera contro gas, aromi e oli minerali
- Saldabile e stampabile su ambo i lati
- **APPLICAZIONI:** Nella versione traspirante e nella versione barriera adatto per confezionare ogni tipo di alimento

ACETATO DI CELLULOSA

- costituito da pasta di legno vergine certificata
- particolarmente brillante e trasparente, traspirante con ottime prestazioni anti-fog
- biodegradabile e compostabile certificato *Industrial Compostable + Home compostable-*
- 58% .bio based
- Elevata trasmissione del vapor acqueo
- Non saldabile
- **APPLICAZIONI:** adatto per applicazioni nel settore cartotecnico per finestrate, etichette e nastri

PLA

- Acido polilattico ricavato da amido di mais
- biodegradabile e compostabile - certificato *Industrial Compostable- NON Home compostable*
- oltre 80% bio based
- Materiale traspirante, non presenta barriera
- Stampabile, saldabile
- Buona rigidità
- **APPLICAZIONI:** adatto per saldatura a filo e macchine confezionatrici flowpack verticali e orizzontali

EUROBIO

- Film eco
- biodegradabile e compostabile certificato *Industrial Composting + home composting*
- Da 30% a 65% bio based secondo tipologia di film
- Stampabile
- Saldabile
- **APPLICAZIONI:** per confezioni snack, pasta, prodotti da forno, frutta secca, buste per settore moda

UTILIZZO e DEGRADABILITA' :

Nonostante la loro intrinseca biodegradabilità i films sono completamente stabili e non si spezzano in condizioni di normale utilizzo assicurando una durata indefinita in quanto nel tempo non sono compromesse le proprietà fisico-meccaniche. Esattamente come la carta.

La degradazione avviene solo in apposito ambiente caldo umido con presenza di batteri attraverso un processo in cui i microrganismi attaccano e degradano la sostanza organica contenuta nelle materie prime dei film.